

Technický list

Produkt: OSB Firestop

Konstrukční velkoplošné desky z orientovaných plochých třísek s protipožární povrchovou úpravou, typu OSB/3



1. Informace o výrobku

Nosná deska je OSB 3. OSB 3 jsou vícevrstvé desky z plochých velkoplošných dřevěných třísek stanoveného tvaru a tloušťky. Velkoplošné třísky jsou ve vnějších vrstvách orientovány rovnoběžně s délkou desky, třísky ve středových vrstvách jsou orientovány převážně kolmo na délku desky. Vysušené orientované dřevěné třísky spolu s pojivem ze syntetické pryskyřice a parafínem jsou plošně lisovány za použití vysoké teploty a tlaku.

Surová OSB deska je na jedné popř. obou stranách povrchově upravená speciální patentově chráněnou cementovou směsí Pyrotite®. Nehořlavá a netoxická vrstva Pyrotite® je složená z výztužné rohože ze sklených vláken a cementových pojiv na bázi oxidu hořečnatého (MgO) pevně spojených s OSB deskou.

Desky OSB Firestop jsou definované normou ČSN EN 300 a normou ČSN EN 13986 jako nosné desky pro použití v suchém a vlhkém prostředí¹⁾.

Desky OSB 3 jsou určeny pro navrhování a provádění nosných a výztužných konstrukcí stavebních dílců, např. stěnových, podlahových a střešních konstrukcí²⁾.

Výrobce:

Kronospan OSB, spol. s r.o.
Na Hranici 2361/6
586 01 Jihlava
Česká republika
IČO 26 93 63 64

Informace k výrobku:

telefon +420 567 124 204
zelená linka +420 800 112 222
fax +420 567 124 132

2. Technické výrobní specifikace desek podle normy ČSN EN 300

Výrobní tolerance surových desek OSB 3 podle EN 300

Vlastnost		Metoda zkoušení	Požadavek
Tolerance jmenovitých rozměrů ³⁾	tloušťka (nebroušené desky)	EN 324-1	± 0,8 mm
	délka a šířka		± 3 mm
Tolerance přímosti boků ³⁾		EN 324-2	1,5 mm/m
Tolerance pravoúhlosti ³⁾			2 mm/m
Obsah vlhkosti		EN 322	2 - 12 %
Tolerance hustoty (vztaženo na střední hustotu uvnitř desky) ³⁾		EN 323	± 15 %
Obsah formaldehydu		EN ISO 12640-5	Třída E1 ≤ 8 mg/100 g
Únik formaldehydu		EN 717-1	Třída E1 < 0.03 ppm

¹⁾ Vlhké prostředí je prostředí definované v EN 13986 vyznačující se vlhkostí materiálu, která odpovídá teplotě 20°C a relativní vlhkosti vzduchu, jež jen několik týdnů v roce překročí 85% (viz též třída vlhkosti 2 v názvosloví normy EN 1995-1-1).

²⁾ Viz EN 1995-1-1 a/nebo jiné normy na navrhování dřevěných konstrukcí.

³⁾ Tyto hodnoty platí pro vlhkost materiálu odpovídající relativní vlhkosti vzduchu 65% a teplotě 20°C.

Technický list

Výrobní specifikace vztahující se na mechanické vlastnosti a bobtnání

Vlastnost		Metoda zkoušení	Jednotka	Tloušťková třída (mm, jmenovitý rozměr)			
				8 až 10	> 10 až 18	18 až 25	> 25 až 30
Pevnost v ohybu	Hlavní osa	EN 310	N/mm ²	22	20	18	16
	Vedlejší osa			11	10	9	8
Modul pružnosti v ohybu	Hlavní osa	EN 310	N/mm ²	3500	3500	3500	3500
	Vedlejší osa			1400	1400	1400	1400
Rozlupčivost		EN 319	N/mm ²	0,34	0,32	0,29	0,26
	po varné zkoušce ⁴⁾	EN 321		0,15	0,13	0,12	0,06
	po zkoušce cyklováním ⁵⁾	EN 321		0,18	0,15	0,13	0,10
Pevnost v ohybu po zkoušce cyklováním - hlavní osa ⁵⁾		EN 1087-1	N/mm ²	9	8	7	6
Bobtnání po 24 hod.		EN 317	%	15	15	15	15

⁴⁾ Volba 1; ⁵⁾ Volba 2; Výrobce musí postupovat podle jedné z voleb.

Pozn.: Uvedené tabulkové hodnoty pevností nejsou hodnotami charakteristickými pro použití při navrhování dřevěných konstrukcí (např. podle EN 1995-1-1).

Speciální požadavky na povrch desek vrstvy Pyrotite®

Vlastnost		Požadavek
Tolerance jmenovitých rozměrů	tloušťka vrstvy Pyrotite® se skelným vláknem	min. 1 mm
	ukončení vrstvy Pyrotite® se skelným vláknem	Rovná hrana +0 / -5 mm
	od hrany nosné OSB desky	Pero / drážka +0 / -2 mm
Rozdíl rovinnosti povrchu Pyrotite® (tl. nánosu, výskyt puchýřů, prasklých bublin apod.)		± 0,5 mm
Výškový rozdíl spoje P+D při sesazení měřený při relativní vlhkosti 65 ± 5% a teplotě 20 ± 2°C (pouze ze strany nátěru Pyrotite®)		max. 0,8 mm
Barevné rozdíly povrchu vrstvy Pyrotite®		přípustné *

* Barevné rozdíly sjednotí vrchní nátěr (např. interiérová akrylová barva)

3. Stavebně-fyzikální vlastnosti a hygienické požadavky

Mechanicko-fyzikální vlastnosti a další parametry potřebné pro použití desek ve stavebnictví (charakteristické hodnoty pro použití při navrhování dřevěných konstrukcí) jsou uvedeny v souladu s EN 13986:2004+A1:2015 v Prohlášení o vlastnostech (DoP) č.: Firestop-CPR-DoP-2015--01.

Technické vlastnosti desek OSB 3

Vlastnost	Metoda zkoušení, předpisy	Hodnota
Reakce na oheň ⁶⁾	EN 13501-1	Třída B,s1-d0 (ze strany s MgO cementovou vrstvou) Třída D,s1-d0 (ze strany bez MgO cementové vrstvy)
Emise formaldehydu	EN 16516	< 0,06 ppm ⁷⁾
	EN 717-1	< 0,03 ppm ⁷⁾
Emise těkavých organických látek (VOC)	EN 16516, AgBB Schema 2018	Limity stanovené v MVV TB 2017/1, Příloha 8 ⁸⁾

⁶⁾ Pouze informativní. Přesná definice je uvedena v Prohlášení o vlastnostech nebo klasifikačním protokolu KB-HOCH-130914-3.

⁷⁾ Produkt splňuje limity stanovené německým zákonem o chemických látkách (ChemVerbotsV).

⁸⁾ Produkt splňuje německé požadavky na budovy s hledem na ochranu zdraví (ABG).

Technický list

4. Pokyny pro přepravu a skladování

Přeprava:

- Kamiony, zboží je chráněno proti povětrnostním vlivům plachtováním a proti poškození při posunu kurtováním.
- Železničními vagony, určenými pro tento druh přepravy (uzavřené a zajištěné proti povětrnostním vlivům), zboží je ve vagonech zajištěno proti poškození pohyblivou přepážkou a kurtováním.

Skladování

Desky skladovat v suchém a větraném prostoru při optimální rel. vlhkosti vzduchu 40 - 65 % na rovném podkladu. Jednotlivé balíky desek musí být proloženy, spodní balík by měl být uložen minimálně 10 cm nad podlahou.

5. Pokyny pro montáž a zpracování

Pokyny pro správné skladování, zpracování a instalaci desek jsou uvedeny v katalogu Kronobuild.

Před instalací je potřeba provést klimatizaci desek, během montáže pak zejména dát pozor na správnou orientaci desek z důvodu odlišných pevnostních vlastností v podélném a příčném směru desky (hlavní osa je v podélném směru). Desky nesmí být vystaveny působení nadměrné vlhkosti a vodě.

Po montáži desek je doporučena penetrace povrchu

6. Ochranné pomůcky

Při práci používejte ochranné pomůcky podle způsobu zpracování a technického vybavení zpracovatelské firmy (ochranné brýle, respirátory, rukavice).

7. Likvidace odpadu vzniklého při zpracování OSB desek

Vzhledem k obecným povinnostem stanoveným zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech je vždy přednostně nutné hledat pro dané odpady, pokud jejich vzniku nebylo možné zabránit, materiálové využití. V tomto směru je možné na tyto druhy odpadu nahlížet jako na odpady, které splňují požadavky stanovené firmou Kronospan CR, spol. s r.o. Jihlava pro vstupní suroviny.

Pokud v místě vzniku odpadu neexistují technické nebo ekonomické předpoklady pro splnění povinnosti přednostního materiálového využívání odpadů z OSB, je třeba je využít energeticky v energetických zařízeních k tomuto účelu určených jako palivo.

Firma Kronospan CR je schopna zajistit zpracování tohoto odpadu při zpětném odběru.